



深圳市清华环科检测技术有限公司

检测报告

报告编号: QHT-201912090301

项目名称: 深圳市靖东达科技有限公司验收检测

受检单位: 深圳市靖东达科技有限公司

受检地址: 深圳市龙岗区龙岗街道同乐社区新布路 24 号 2 号厂房 1-2 楼

深圳市清华环科检测技术有限公司



扫描全能王 创建



编写: 刘雨洁

审核: 张宏伟

签发: 崔松文 (☒ 工程师 ☐ 高工 ☐ 研究员)

签发日期: 2019.12.30

说明:

- 1、本报告只适用于检测目的范围。
- 2、本报告仅对来样或采样分析结果负责。
- 3、本报告涂改无效。
- 4、本报告无本公司专用章、骑缝章及计量认证章无效。
- 5、未经本公司书面批准, 不得部分复制本报告。
- 6、本检测结果仅代表检测时委托方提供的工况条件下项目测值。

本机构通讯资料:

联系地址: 深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区彩云路8号保成泰产业园B栋301

邮政编码: 518172

联系电话: 0755-28689240

传真: 0755-28689240

网址: <http://www.qinghuahk.com>

邮箱: 28689240@qinghuahk.com





一、检测目的:

受深圳市靖东达科技有限公司委托,对深圳市靖东达科技有限公司进行验收检测。

二、检测概况:

表 2-1 检测人员信息一览表

采样人员	郝常周、陈铭振
采样/送样日期	2019 年 12 月 16 日-2019 年 12 月 17 日
环境条件	符合检测项目要求
分析人员	程世飞、胡文文
分析日期	2019 年 12 月 16 日-2019 年 12 月 18 日
检测期间工况	采样时企业生产工况为 80.0%

表 2-2 检测项目信息一览表

样品类别	采样位置	采样方法	检测点数×频次× 天数	样品状态/ 特征
有组织 废气	注塑废气排放处 理前检测口	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996 及其修改单	1×3×2	样品完好 无破损
	注塑废气排放处 理后检测口		1×3×2	

三、分析方法、使用仪器及检出限:

表 3-1 检测方法信息一览表

样品类别	分析项目	分析及标准号	仪器名称及型号	检出限
有组织废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC 9790 II	0.07mg/m ³





四、检测结果:

表 4-1 废气检测结果表

采样时间	检测点位	排气筒高度 (m)	检测项目	标干流量 (m ³ /h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	限值	结论
							最高允许排放浓度 (mg/m ³)	
12月16日	注塑废气排放处理前检测口 (第一频次)	/	非甲烷总烃	2319	24.1	/	/	/
	注塑废气排放处理后检测口 (第一频次)	25	非甲烷总烃	3771	3.03	1.1×10 ⁻²	100	合格
	注塑废气排放处理前检测口 (第二频次)	/	非甲烷总烃	2369	9.89	/	/	/
	注塑废气排放处理后检测口 (第二频次)	25	非甲烷总烃	3881	3.33	1.3×10 ⁻²	100	合格
	注塑废气排放处理前检测口 (第三频次)	/	非甲烷总烃	2396	14.2	/	/	/
	注塑废气排放处理后检测口 (第三频次)	25	非甲烷总烃	3831	3.67	1.4×10 ⁻²	100	合格
12月17日	注塑废气排放处理前检测口 (第一频次)	/	非甲烷总烃	2672	6.16	/	/	/
	注塑废气排放处理后检测口 (第一频次)	25	非甲烷总烃	3869	4.19	1.6×10 ⁻³	100	合格
	注塑废气排放处理前检测口 (第二频次)	/	非甲烷总烃	2498	6.12	/	/	/
	注塑废气排放处理后检测口 (第二频次)	25	非甲烷总烃	3871	4.14	1.6×10 ⁻³	100	合格
	注塑废气排放处理前检测口 (第三频次)	/	非甲烷总烃	2472	6.32	/	/	/





采样时间	检测点位	排气筒高度(m)	检测项目	标干流量(m ³ /h)	排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)	限值	结论
							最高允许排放浓度(mg/m ³)	
12月17日	注塑废气排放处理后检测口(第三频次)	25	非甲烷总烃	3834	4.15	1.6×10 ⁻²	100	合格
备注	(1) “/”表示未要求; (2) 限值执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表4大气污染物排放限值。							

附图:



报告结束

(以下空白)

